

Основи стандартизації (ПП.Н.19)

Спеціальність: 015.13 Професійна освіта (Метрологія, стандартизація та сертифікація)

Кафедра: технології машинобудування і ремонту машин

Лектор: доцент кафедри, доцент Байцур Максим Вячеславович

Контактний тел.: 057-707-37-33

E-mail: tmirm@khadi.kharkov.ua

Семестр: 5

Форма навчання: денна

Обсяг курсу: 6 кредитів ЄКТС (180 годин), в тому числі лекції – 32 год., практичні заняття – 32 год., самостійна робота студента – 116 год.

Результати навчання:

– *знати:* державну систему стандартизації; категорії та види стандартів; принципи та методи уніфікації і стандартизації; державну систему забезпечення єдності вимірювань; характеристики засобів вимірювання та принципи оцінки достовірності результатів вимірювань; системи управління якістю продукції, забезпечення якості продукції при проектуванні, виробництві та експлуатації;

– *уміти:* використовувати основні положення, принципи і методи стандартизації та управління якістю у курсовому і дипломному проектуванні, а також при проведенні науково-дослідницьких робіт; працювати з базами даних та інформаційними ресурсами, що стосуються стандартизації та питань технічного регулювання; дотримуватися на практиці вимог і норм, які містять нормативні документи зі стандартизації та управління якістю.

Відповідність програмних компетентностей освітньої компоненти:

ЗК – 1, ЗК – 2, ЗК – 5, ЗК – 8, ЗК – 9, ФК – 3, ФК – 4, ФК – 6, ФК – 7, ФК – 9, ФК – 11, ФК – 17, ПРН – 3, ПРН – 8.

Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни:

– *пререквізити:* «Правознавство», «Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання»;

– *кореквізити:* «Сертифікація продукції», «Управління якістю».

Короткий зміст навчальної програми:

Тема 1. Сутність та значення стандартизації.

Тема 2. Принципи та методи стандартизації.

Тема 3. Державна система стандартизації.

Тема 4. Нормативні документи з стандартизації.

Тема 5. Загальні відомості про метрологію.

Тема 6. Державна система забезпечення єдності вимірювань.

Тема 7. Державна метрологічна служба.

Тема 8. Системи контролю та управління якістю продукції.

Рекомендована література:

1. Сукач М.К. Основи стандартизації: Навчальний посібник. – К.: Видавництво Ліра-К, 2017. – 324 с.

2. Боженко Л.І. Стандартизація, метрологія, сертифікація та акредитація: Навчальний посібник. – Львів: Афіша, 2006. – 324 с.

Методи і критерії оцінювання, вимоги:

– *методи і критерії оцінювання*: поточний контроль – оцінювання виконання практичних робіт і усне опитування на практичних заняттях (20 % від остаточної оцінки); підсумковий контроль – оцінювання відповідей на контрольні питання (80 % від остаточної оцінки).

– *вимоги*: до підсумкового контролю допускаються здобувачі, які відвідували лекційні та практичні заняття і успішно виконали практичні роботи.