

Технологічна підготовка виробництва (ПП.В.02-1)

Спеціальність: 015.13 Професійна освіта (Метрологія, стандартизація та сертифікація)

Кафедра: технології машинобудування і ремонту машин

Лектор: доцент кафедри, доцент Абрамов Дмитрій Володимирович

Контактний тел.: 057-707-37-33

E-mail: tmirm@khadi.kharkov.ua

Семестр: 7

Форма навчання: денна

Обсяг курсу: 3 кредити ЄКТС (90 годин), в тому числі лекції – 16 год., практичні заняття – 16 год., самостійна робота студента – 28 год, підготовка та складання екзамену – 30 год.

Результати навчання:

– **знати:** основи підходів та сучасні методи автоматизації процесів підготовки виробництва, що розширюють світогляд спеціаліста; основні напрямки технічного переозброєння чи реконструкції виробництва; основні функції технологічної підготовки виробництва; види технічної документації; системи автоматизації технологічної підготовки виробництва.

– **уміти:** визначати параметри заготовки, оформлювати конструкторську та технологічну документацію на директивну заготовку; обирати технологічне обладнання та інструмент для проектування технологічного процесу виготовлення виробу; проектувати маршрутну та операційну технології виготовлення виробів.

Відповідність програмних компетентностей освітньої компоненти:

ЗК – 1, ЗК – 2, ЗК – 6, ЗК – 7, ЗК – 9, ФК – 13, ФК – 14, ФК – 17, ФК – 18, ПРН – 3, ПРН – 6, ПРН – 13, ПРН – 15, ПРН – 20.

Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни:

– **пререквізити:** «Якість та її забезпечення», «Базові технології в машинобудуванні»;

– **кореквізити:** «Кваліметрія», «Проектування технологічної оснастки і контрольних пристосувань», «Автоматизація приладобудування».

Короткий зміст навчальної програми:

Тема 1. Основні напрямки технічного переозброєння чи реконструкції виробництва.

Тема 2. Зміст та послідовність технологічної підготовки виробництва.

Тема 3. Основні функції технологічної підготовки виробництва.

Тема 4. Планування й контроль технологічної підготовки виробництва.

Тема 5. Технологічна нормалізація.

Тема 6. Проектування технологічних процесів, як головна складова частина технологічної підготовки виробництва.

Тема 7. Технологічна дисципліна й порядок змінення технічної документації.

Тема 8. Елементна база технологічного забезпечення.

Тема 9. Нормалізація технологічного оснащення.

Тема 10. Методи економічної оцінки технологічних варіантів.

Тема 11. Автоматизація технологічної підготовки виробництва.

Рекомендована література:

1. Базров Б.М. Основы технологии машиностроения: Учебник для вузов. М.: Машиностроение, 2005. – 736 с.
2. Машиностроение: Энциклопедия в 40-ка томах. Т.III-1: Технологическая подготовка производства. Проектирование и обеспечение деятельности предприятия / Под общ. ред. К.В. Фролова.– М.: Машиностроение, 2005.– 576 с.
3. Технология машиностроения: В 2 кн. Кн. 1. Основы технологии машиностроения: Учеб. пособ. для вузов / Э.Л. Жуков, И.И. Козарь, С.Л. Мурашкин и др.; Под ред. С.Л. Мурашкина. – М.: Высш. шк., 2003. – 278 с.

Методи і критерії оцінювання, вимоги:

– *методи і критерії оцінювання*: поточний контроль – оцінювання виконання лабораторних робіт і усне опитування на практичних заняттях (20 % від остаточної оцінки); підсумковий контроль – оцінювання відповідей на питання екзаменаційних білетів (80 % від остаточної оцінки).

– *вимоги*: до підсумкового контролю допускаються здобувачі, які відвідували лекційні та практичні заняття і успішно виконали практичні завдання.